

ALPHA® TELECORE HF-850

Безотмывочный проволочный припой

Классификация J-STD-004 – ROL0

ОПИСАНИЕ

Alpha® Telecore HF-850 – это проволочный припой с низким содержанием галогенов (<1,000 мкг/г), предназначенный для безотмывочной и бессвинцовой пайки. Соответствует требованиям промышленного стандарта JIS Класс AA. Alpha® Telecore отличается высоким поверхностным сопротивлением изоляции и превосходной растекаемостью. Отвечает требованиям стандарта IPC ROL0.

Минимальное разбрызгивание флюса и превосходная смачиваемость делают трубчатый припой **Alpha® Telecore HF-850** незаменимым для решения задач ручной пайки. Припой **Alpha® Telecore HF-850** не токсичен и безопасен для монтажника. Полностью прозрачные остатки флюса облегчают визуальную проверку спаянных узлов.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная способность к смачиванию - Идеальный вариант для ручной сборки компонентов
- Минимальное разбрызгивание при пайке - Безопасен в использовании, не токсичен, минимальное количество твердых остатков флюса
- Хорошая растекаемость - Прочность паяных соединений. По стандарту JIS растекаемость $\geq 80\%$.
- Низкий уровень образования дыма- Чистое рабочее пространство
- Прозрачные и нелипкие твердые остатки флюса - Безотмывные твердые остатки флюса, подходит для любого типа применений
- Хороший внешний вид паяных соединений - Легкая визуальная инспекция паяных узлов
- Отсутствие галогенов и галогидных – Защита окружающей среды и электрическая надежность

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Припой **Alpha® Telecore HF-850** применяется при решении задач ручной пайки, не требующих отмывки. Классифицируется по промышленному стандарту JIS Класс AA / J-STD-004 – ROL0.

Применяется в таких областях промышленности как телевизионное, видео и аудио оборудование, игровые приставки, автомобилестроение, мобильные устройства и во всех типах бытовой техники.

ОТМЫВКА

Предполагается, что небольшое количество твердых остатков флюса **Alpha® Telecore HF-850** остается на плате. Остатки флюса твердые, нелипкие и абсолютно безопасны, отмывка после пайки может производиться замачиванием в воде даже через несколько дней после пайки, подогрев воды крайне желателен. Остатки возможно эффективно отмыть при помощи систем отмывки на водной и полуводной основе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойство	Типовое значение
Точка размягчения канифоли	70°C-80°C
Содержание кислот	180 - 200 мг КОН/г флюса (IPC-TM-650-2.3.13)
Содержание галогидных	<500 ppm (IPC-TM-650-2.3.28.1)
Классификация:	JIS - 1a3N Grade AA / IPC J-STD-004-ROL0
Галогены	Прошел тесты IEC 612249-2-21 и JEDEC на содержание галогенов

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.

Rev. 9-28-2010

ДОСТУПНОСТЬ

Стандарт	Сплав	Температуры плавления или плавления/кристаллизации, °C	Концентрации флюса
	InnoLot** Sn90.85/Ag3.8/Cu0.7/Sb1.5/Ni0.15/Bi3.0 (Отличная надежность и высокая температура)	206-218	2.2%
J-STD-006B	SAC 305	217 - 221	1.1%, 2.2% & 3.3%
LEAD FREE *	SACX Plus® 0807	217 – 228	2.2% & 3.3%
LEAD FREE *	SACX Plus 0307	217 – 228	2.2% & 3.3%
LEAD FREE *	SnCX Plus 07	227 - 229	2.2% & 3.3%
J-STD-006B	Sn99.03/ Cu0.7	227	2.2% & 3.3%
J-STD-006B	Sn63/ Cu0.7	183	1.1%, 2.2% & 3.3%

* Бессвинцовый припой

** Сплав запрещено использовать со свинцовыми припоями и компонентами во избежание возникновения интерметаллических связей с температурой плавления менее 100°C

БЕЗОПАСНОСТЬ И ЗДОРОВЬЕ

Соблюдайте стандартные меры безопасности при работе с припоем.

Alpha® Telecore HF-850 не признан токсичным; однако в процессе пайки может образовываться незначительное количество паров активатора и паров разложения. Эти пары должны быть должным образом удалены из рабочего пространства для обеспечения безопасности и комфорта монтажника. Рекомендуется использование дымоуловителей.

СРОК ГОДНОСТИ

Если прошло больше >36 месяцев с даты изготовления, отправьте образец в лаборатории Cookson Electronics Assembly Materials для тестирования на пригодность к работе. Условия хранения: сухое чистое место при температуре 0°C-40°C