# КАТАЛОГ ТЕРМОВОЗДУШНЫХ ПАЯЛЬНЫХ СТАНЦИЙ



Интернет-магазин www.argus-x.shop

## ОКОМПАНИИ

Компания «ООО Аргус-Альбион» работает под брендом ARGUS-X, который известен уже более 20 лет как ведущий поставщик современного паяльного оборудования и всего необходимого для оснащения рабочих мест радиомонтажников для нужд российской промышленности и сервиса. Мы работаем по всей России и в странах Таможенного союза при поддержке региональных дилеров. Наша дилерская сеть сегодня насчитывает более 20 компаний-партнеров, которые также активно продвигают новые технологии в своих регионах. Наша фирма активно участвует в тендерах на поставку оборудования на российские предприятия и заинтересована в участие в Государственных оборонных заказах.

Мы работаем по 275-ФЗ "О государственном оборонном заказе"

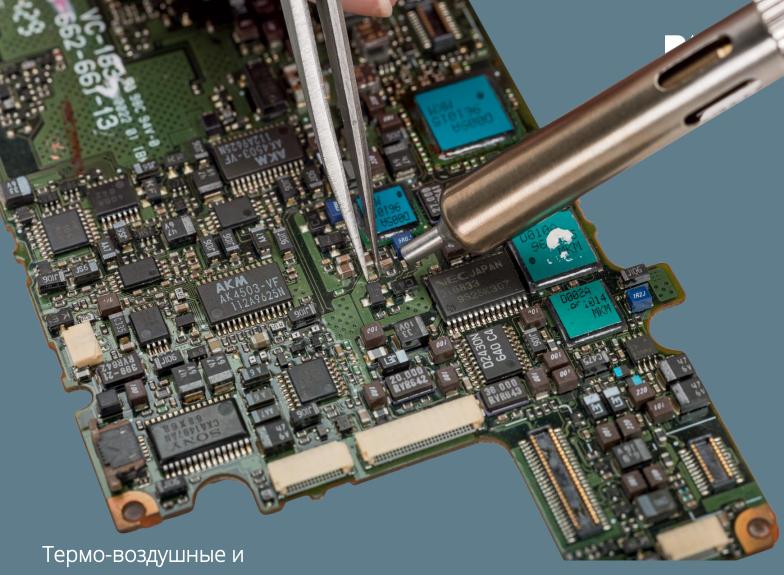
Для скорейшего освоения новой техники в Москве работает демонстрационный зал, где Вам не только помогут подобрать оптимальное оборудование для Вашей задачи, но и продемонстрируют основные технологические приемы.

www.argus-x.ru

ООО «Аргус-Альбион» Москва, 3-й проезд Перова поля, дом 8 стр.11

тел: (495) 123-81-01 email: info@argus-x.ru





# конвекционные паяльные

#### системы

Сам по себе "воздушный" метод нагрева применяется достаточно давно, и паяльных систем, использующих горячий воздух для демонтажа компонентов, существует великое множество. Их можно условно разделить на две группы: конвекционные системы, работающие с замкнутым воздушным объемом и термовоздушные станции (термофены), использующие для нагрева открытый поток горячего воздуха. Паяльные системы первой группы обеспечивают очень точное термоуправление. Это обусловлено наличием условно замкнутого пространства внутри сопла, накрывающего компонент, куда горячий воздух поступает в небольшом количестве, необходимом только для поддержания требуемой температуры.

Перемешивание воздуха создает условия для равномерного распределения тепла во всем конвекционном объеме и позволяет корректно измерить текущую температуру, поместив термодатчик в любой точке внутри солда

Конвекционные системы, в которых управление процессом нагрева происходит по определенному закону -

термопрофилю, являются оптимальным решением для монтажа и замены BGA - компонентов.

Соблюдение термопрофиля является абсолютно необходимым условием качественного и безопасного монтажа BGA, поскольку шариковые выводы этих компонентов недоступны, и нагревать приходится весь компонент целиком. Кроме того, термопрофиль обеспечивает корректный режим для работы флюса и паяльной пасты.

Фен, в отличие от конвекционной системы, создает мощный открытый воздушный поток, сфокусированный с помощью сопла на выводы компонента. При движении по каналам сопла воздух частично остывает. В результате, его температура на выходе сопла, а особенно на небольшом удалении от него, становится непредсказуемой. Это крайне затрудняет использование выпускаемых ранее термовоздушных систем в бессвинцовой технологии с ее повышенными требованиями к точности термоуправления и безопасности нагреваемых компонентов.



## Станция для демонтажа SMDкомпонентов PACE ST 325

РАСЕ представляет новую термовоздушную паяльную станцию ST325 с системой автоматической термокоррекции, позволяющей управлять температурой в непосредственной близости от выводов демонтируемого компонента

#### Подходят универсальные сопла-насадки

Технические характеристики	
Электропитание	230В, 50Гц, 75Вт
Диапазон температур	176-482°C
Стабильность температуры холостого хода	+/- 9°C
Глубина вакуума:	508 мм рт.ст.
Производительность компрессора	5-22 л/мин
Габариты (В, Ш, Г; мм):	134x245x264
Вес блока управления:	4,5 кг

#### Автоматическая коррекция температуры

Как в любой паяльной системе, работающей с горячим воздухом, штатный термодатчик станции ST325 установлен сразу после нагревателя по ходу движения воздуха. Однако более корректно управлять температурой воздуха в месте расположения выводов компонента. Для этого каждый раз при смене сопла необходимо выполнить несложную процедуру: расположить выносной термодатчик вблизи сопла на таком расстоянии, на каком приблизительно будут находиться выводы компонента, и включить режим автоматической термокоррекции. Система сама определит разницу в показаниях термодатчиков и запишет в память соответствующую поправку так, что все последующие операции с этим соплом можно будет выполнять уже без выносного датчика, а заданная температура будет поддерживаться на выход сопла, то есть в непосредственной близости от выводов компонента. При такой работе перегрев компонента в принципе невозможен.

Система автоматической температурной коррекции разработана специально для бессвинцовой технологии, однако и на платах, смонтированных с использованием традиционных паяльных материалов, описанная функция значительно повышает безопасность демонтажа.

# Эргономичная рукоятка с автоматическим вакуумным захватом

Паяльная система ST 325 в базовой комплектации предназначена для выполнения ручных операций, поэтому конструкторы РАСЕ уделили особое внимание эргономике инструмента. Одна из наиболее важных его деталей – регулируемый вакуумный захват, расположенный по оси

Во время работы он устанавливается по центру компонента и служит опорой для инструмента, избавляя монтажника от необходимости держать рукоятку на весу да еще с постоянным зазором между соплом и компонентом. В ST-325 предусмотрена возможность оперативно регулировать этот зазор с помощью ручного привода прямо на рукоятке.

За 5 секунд до завершения цикла нагрева автоматически включается вакуумный насос и подается звуковой сигнал оператору, от которого требуется только аккуратно поднять инструмент вместе с отпаянным компонентом.

#### Запоминание настроек термоцикла

Система ST325 позволяет для каждой операции установить необходимую температуру, скорость потока воздуха и длительность цикла нагрева. В памяти системы могут храниться до 20 вариантов настроек. Когда нужно вновь выполнить операцию, которая уже выполнялась ранее, монтажник просто вызывает из памяти системы соответствующий вариант настройки вместо того, чтобы заново подбирать и задавать параметры термоцикла.

Кроме того, система ST325 может быть подключена к внешнему компьютеру. В этом случае с помощью соответствующего программного обеспечения она способна отрабатывать многозонный термопрофиль с отображением на экране графика реальной температуры в точке установки выносного термодатчика. Это позволяет после небольшого дооснащения использовать ST325 для монтажа BGA-компонентов, но об этом - в следующей главе.

Артикул	Наименование
□ <sub>8007-0432</sub>	ST- 325-Е Термовоздушная паяльная станция



## Универсальные сопла-насадки

Форма сопла	Артикул	Наименование	размер	А	В	С	D	
	A1125	ST, QFP	10x10	10.2	10.2	10	10	
	A1262	ST, QFP	12x12	12.2	12.2	12	12	
	A1126	ST, QFP	14x14	15.2	15.2	15	15	
	A1127	ST, QFP	17.5x17.5	19.2	19.2	19	19	
D →	A1128	ST, QFP	14x20	15.2	21.2	15	21	
	A1261	ST, QFP	20x20	20.2	20.2	21	21	
$C = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 1 \\ 1 & 1 & 1 \end{bmatrix}$	A1182	ST, BQFP	24x24	24.2	24.2	21	21	
<u> </u>	A1129	ST, QFP	28x28	29.7	29.7	29	29	
	A1263	ST, QFP	28x40	27.7	39.7	29	39	
	A1265	ST, QFP	32x32	32.2	32.2	31	31	
	A1264	ST, QFP	40x40	40.2	40.2	39	39	
	A1135	ST, PLCC	17.5x17.5	18.5	18.5	15	15	
	A1136	ST, PLCC	20x20	21	21	19	19	
	A1137	ST, PLCC	25x25	26	26	24	24	
	A1138	ST, PLCC	30x30	31	31	29	29	
	A1139	ST, PLCC	12.5x7.3	9	14	6.9	6.9	
	A1140	ST, PLCC	11.5x11.5	13	13	10	10	
	A1141	ST, PLCC	11.5x14	15	13	15	10	
<u>∓</u> ∩ ∩	A1131	ST, SOP	4.4x10	4.8	10			
В	A1132	ST, SOP	5.6x13	5.7	15			
	A1133	ST, SOP	7.5x15	7.2	16			
Y O O	A1132	ST, SOP	7.5x18	7.2	19			
	A1187	ST, TSOP	18.5x8	18.5	10			
$\bigcap$	A1257	ST, SOP	11x21	11.7	21			
	A1258	ST, SOP	7.6x12.7	8.2	11.7			
	A1259	ST, SOP	13x28	13.5	29			
0 0	A1260	ST, SOP	8.6x18	8.7	19			
Форма сопла	Артикул	Hai	именование		Внут	ренний ді	иаметр	
	A1142	A1142       ST, Трубка изогнутая 1,5х3         A1124       ST, Трубка 2,5			1,5х3мм			
	A1124				2,5мм			
	A1130	ST, Трубка 4,4 ST, Трубка 6,4 ST, Трубка 8,4				4,4мм		
	A2064					6,4мм		
	A2084					8,4мм		
	A2127		, Трубка 12,7			12,7мм		
			· •			•		

# Термовоздушные паяльные станции



# HCT-900

Технические характеристики		
Электропитание	230В, 320Вт	
Воздушный поток	6-25 л/мин	
Диапазон температур	100-500°C	
Уровень шума	46Д6	
Bec	4,7 кг	
Габариты	170 x 210 x 140мм	

## Комплект НСТ-900

Артикул	Наименование
□ HCT-900- 21	НСТ-900
Сопла	
□ H-D25	2,5мм (поставляется отдельно)
□ H-D50	5,0мм (входит в комплект НСТ-900)
	12,0мм (поставляется

# Подходят универсальные сопла-насадки







### HCT2-200

Этот ручной цифровой инструмент для пайки отлично подойдет для ремонтных работ на любых печатных платах с миниатюрными компонентами.

Размеры компонентов все еще продолжают уменьшаться, примером может послужить корпус 01005. Это означает, что эргономика и точность паяльного инструмента стала особенно важной для такой тонкой работы, когда мастеру необходима полная свобода движения, чтобы избирательно работать с нужным компонентом, не затрагивая окружающие. Старые довольно громоздкие системы пайки горячим воздухом не могут обеспечить нужной точности и достаточно низкого воздушного потока, чтобы не нагреть соседние чипы.

- Нагреватель 200Вт и двухступенчатая воздушная помпа: Точное дозирование тепловой энергии, нагрев будет ровно таким, как требует того задача
- Цифровая регулировка температуры и воздушного потока:
   Два светодиодных индикатора и кнопки регулировки наглядно показывают текущие значения.
- **Быстрая реакция и производительность:** Обратная связь, контролируемая микропроцессором, обеспечивает точную и стабильную регулировку температуры воздуха.
- **Спящий режим:** Когда рукоятка термофена установлена в подставку, температура нагревателя снижается, чтобы продлить его срок службы.
- Легкосъемная рукоятка, нагреватель, сопла: Все эти части заменяются моментально.
- **Легкий эргономичный инструмент:** Тонкая эргономичная конструкция с резиновой рукояткой лежит в руке, как дорогая ручка.
- Сопла: Шесть сопел с прямыми трубками (1.5мм 4мм) включены в комплект и размещают в подставке. Еще шесть сопел с изогнутыми трубками доступны в виде опции.

#### Технические характеристики

Электропитание 100 – 240 В, 50/60Гц, 200Вт, заземление

обязательно
Габариты блока станции 106 х 213х 170мм

Масса 2.63кг

Сертификация cNRTLus, CE, RoHS + WEEE

Диапазон температур 100°-450°C

Стабильность 10% от показаний дисплея ( > 250°C) температуры

Воздушный поток 1.5 – 7.0 л/мин Уровень шума Не больше 52дБ Поверхностное 10<sup>5</sup>-10<sup>9</sup> Ом/см

#### Комплект НСТ2-200

сопротивление

	Артикул	Наименование
	☐ HCT2-200	Термофен-карандаш НСТ2-200 с 6 насадками трубками и подставкой для рукоятки
	Принадлежности	
	☐ HCT-HTR200	Сменный нагреватель
111111	☐ HN-HCT2-BENT-	Комплект изогнутых насадок 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0мм
3 3 3 3 3 3 3	☐ HN-120KIT-6	Комплект насадок 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0мм