

КАТАЛОГ ТЕРМОВОЗДУШНЫХ ПАЯЛЬНЫХ СТАНЦИЙ

ARGUS X

Интернет-магазин www.argus-x.shop

О КОМПАНИИ

Компания «ООО Аргус-Альбион» работает под брендом ARGUS-X, который известен уже более 20 лет как ведущий поставщик современного паяльного оборудования и всего необходимого для оснащения рабочих мест радиомонтажников для нужд российской промышленности и сервиса. Мы работаем по всей России и в странах Таможенного союза при поддержке региональных дилеров. Наша дилерская сеть сегодня насчитывает более 20 компаний-партнеров, которые также активно продвигают новые технологии в своих регионах. Наша фирма активно участвует в тендерах на поставку оборудования на российские предприятия и заинтересована в участии в Государственных оборонных заказах.

Мы работаем по 275-ФЗ "О государственном оборонном заказе"

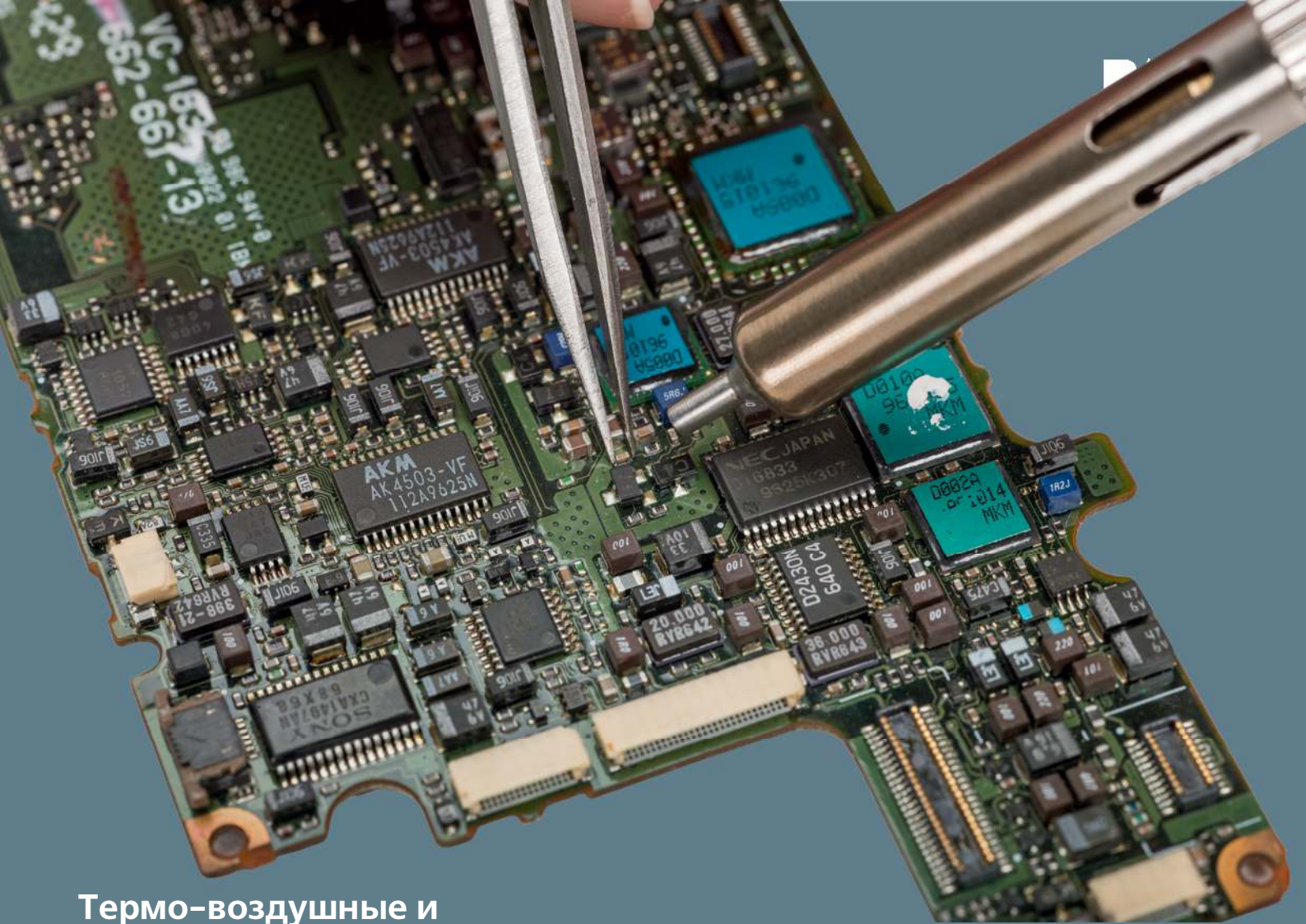
Для скорейшего освоения новой техники в Москве работает демонстрационный зал, где Вам не только помогут подобрать оптимальное оборудование для Вашей задачи, но и продемонстрируют основные технологические приемы.

www.argus-x.ru

ООО «Аргус-Альбион»
Москва, 3-й проезд Перова поля, дом 8 стр. 1 1

тел: (495) 123-81-01
email: info@argus-x.ru





Термо-воздушные и конвекционные паяльные системы

Сам по себе "воздушный" метод нагрева применяется достаточно давно, и паяльных систем, использующих горячий воздух для демонтажа компонентов, существует великое множество. Их можно условно разделить на две группы: конвекционные системы, работающие с замкнутым воздушным объемом и термовоздушные станции (термофены), использующие для нагрева открытый поток горячего воздуха. Паяльные системы первой группы обеспечивают очень точное термоуправление. Это обусловлено наличием условно замкнутого пространства внутри сопла, накрывающего компонент, куда горячий воздух поступает в небольшом количестве, необходимом только для поддержания требуемой температуры.

Перемешивание воздуха создает условия для равномерного распределения тепла во всем конвекционном объеме и позволяет корректно измерить текущую температуру, поместив термодатчик в любой точке внутри сопла.

Конвекционные системы, в которых управление процессом нагрева происходит по определенному закону - термопрофилю, являются оптимальным решением для монтажа и замены BGA - компонентов.

Соблюдение термопрофиля является абсолютно необходимым условием качественного и безопасного монтажа BGA, поскольку шариковые выводы этих компонентов недоступны, и нагревать приходится весь компонент целиком. Кроме того, термопрофиль обеспечивает корректный режим для работы флюса и паяльной пасты.

Фен, в отличие от конвекционной системы, создает мощный открытый воздушный поток, сфокусированный с помощью сопла на выводы компонента. При движении по каналам сопла воздух частично остывает. В результате, его температура на выходе сопла, а особенно на небольшом удалении от него, становится непредсказуемой. Это крайне затрудняет использование выпускаемых ранее термовоздушных систем в бессвинцовой технологии с ее повышенными требованиями к точности термоуправления и безопасности нагреваемых компонентов.

Термовоздушные паяльные станции



Станция для демонтажа SMD-компонентов PACE ST 325

PACE представляет новую термовоздушную паяльную станцию ST325 с системой автоматической термокоррекции, позволяющей управлять температурой в непосредственной близости от выводов демонтируемого компонента

Подходят универсальные сопла-насадки

Технические характеристики	
Электропитание	230В, 50Гц, 75Вт
Диапазон температур	176-482С
Стабильность температуры холостого хода	+/- 9С
Глубина вакуума:	508 мм рт.ст.
Производительность компрессора	5-22 л/мин
Габариты (В, Ш, Г; мм):	134x245x264
Вес блока управления:	4,5 кг

Автоматическая коррекция температуры

Как в любой паяльной системе, работающей с горячим воздухом, штатный термодатчик станции ST325 установлен сразу после нагревателя по ходу движения воздуха. Однако более корректно управлять температурой воздуха в месте расположения выводов компонента. Для этого каждый раз при смене сопла необходимо выполнить несложную процедуру: расположить выносной термодатчик вблизи сопла на таком расстоянии, на каком приблизительно будут находиться выводы компонента, и включить режим автоматической термокоррекции. Система сама определит разницу в показаниях термодатчиков и запишет в память соответствующую поправку так, что все последующие операции с этим соплом можно будет выполнять уже без выносного датчика, а заданная температура будет поддерживаться на выход сопла, то есть в непосредственной близости от выводов компонента. При такой работе перегрев компонента в принципе невозможен.

Система автоматической температурной коррекции разработана специально для бессвинцовой технологии, однако и на платах, смонтированных с использованием традиционных паяльных материалов, описанная функция значительно повышает безопасность демонтажа.

Эргономичная рукоятка с автоматическим вакуумным захватом

Паяльная система ST 325 в базовой комплектации предназначена для выполнения ручных операций, поэтому конструкторы PACE уделили особое внимание эргономике инструмента. Одна из наиболее важных его деталей – регулируемый вакуумный захват, расположенный по оси сопла.


Во время работы он устанавливается по центру компонента и служит опорой для инструмента, избавляя монтажника от необходимости держать рукоятку на весу да еще с постоянным зазором между соплом и компонентом. В ST-325 предусмотрена возможность оперативно регулировать этот зазор с помощью ручного привода прямо на рукоятке.

За 5 секунд до завершения цикла нагрева автоматически включается вакуумный насос и подается звуковой сигнал оператору, от которого требуется только аккуратно поднять инструмент вместе с отпаянным компонентом.

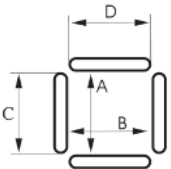


Запоминание настроек термоцикла

Система ST325 позволяет для каждой операции установить необходимую температуру, скорость потока воздуха и длительность цикла нагрева. В памяти системы могут храниться до 20 вариантов настроек. Когда нужно вновь выполнить операцию, которая уже выполнялась ранее, монтажник просто вызывает из памяти системы соответствующий вариант настройки вместо того, чтобы заново подбирать и задавать параметры термоцикла.

Кроме того, система ST325 может быть подключена к внешнему компьютеру. В этом случае с помощью соответствующего программного обеспечения она способна обрабатывать многозонный термопрофиль с отображением на экране графика реальной температуры в точке установки выносного термодатчика. Это позволяет после небольшого дооснащения использовать ST325 для монтажа BGA-компонентов, но об этом - в следующей главе.

Артикул	Наименование
 8007-0432	ST- 325-E Термовоздушная паяльная станция

Универсальные сопла-насадки

Форма сопла	Артикул	Наименование	размер	A	B	C	D
	A1125	ST, QFP	10x10	10.2	10.2	10	10
	A1262	ST, QFP	12x12	12.2	12.2	12	12
	A1126	ST, QFP	14x14	15.2	15.2	15	15
	A1127	ST, QFP	17.5x17.5	19.2	19.2	19	19
	A1128	ST, QFP	14x20	15.2	21.2	15	21
	A1261	ST, QFP	20x20	20.2	20.2	21	21
	A1182	ST, BQFP	24x24	24.2	24.2	21	21
	A1129	ST, QFP	28x28	29.7	29.7	29	29
	A1263	ST, QFP	28x40	27.7	39.7	29	39
	A1265	ST, QFP	32x32	32.2	32.2	31	31
	A1264	ST, QFP	40x40	40.2	40.2	39	39
	A1135	ST, PLCC	17.5x17.5	18.5	18.5	15	15
	A1136	ST, PLCC	20x20	21	21	19	19
	A1137	ST, PLCC	25x25	26	26	24	24
	A1138	ST, PLCC	30x30	31	31	29	29
	A1139	ST, PLCC	12.5x7.3	9	14	6.9	6.9
A1140	ST, PLCC	11.5x11.5	13	13	10	10	
A1141	ST, PLCC	11.5x14	15	13	15	10	
	A1131	ST, SOP	4.4x10	4.8	10		
	A1132	ST, SOP	5.6x13	5.7	15		
	A1133	ST, SOP	7.5x15	7.2	16		
	A1132	ST, SOP	7.5x18	7.2	19		
	A1187	ST, TSOP	18.5x8	18.5	10		
	A1257	ST, SOP	11x21	11.7	21		
	A1258	ST, SOP	7.6x12.7	8.2	11.7		
	A1259	ST, SOP	13x28	13.5	29		
	A1260	ST, SOP	8.6x18	8.7	19		
Форма сопла	Артикул	Наименование	Внутренний диаметр				
	A1142	ST, Трубка изогнутая 1,5x3	1,5x3мм				
	A1124	ST, Трубка 2,5	2,5мм				
	A1130	ST, Трубка 4,4	4,4мм				
	A2064	ST, Трубка 6,4	6,4мм				
	A2084	ST, Трубка 8,4	8,4мм				
	A2127	ST, Трубка 12,7	12,7мм				



HCT-900

Технические характеристики	
Электропитание	230В, 320Вт
Воздушный поток	6-25 л/мин
Диапазон температур	100-500°C
Уровень шума	46Дб
Вес	4,7 кг
Габариты	170 x 210 x 140мм

Подходят универсальные сопла-насадки



Комплект HCT-900

	Артикул	Наименование
	<input type="checkbox"/> HCT-900-21	HCT-900
Сопла		
	<input type="checkbox"/> H-D25	2,5мм (поставляется отдельно)
	<input type="checkbox"/> H-D50	5,0мм (входит в комплект HCT-900)
	<input type="checkbox"/> H-D120	12,0мм (поставляется отдельно)

Страница 34.



HCT2-120

Термофен-карандаш HCT2-120 – это новейшая разработка компании METCAL в области термовоздушных станция для ремонта электроники. Этот воздушный термоинструмент отлично подходит для монтажа и демонтажа мелких компонентов и микросхем. Электроника и компоненты с каждым годом становятся все мельче, новый термофен от METCAL дает мастеру больше возможностей и свободы действий при работе с миниатюрными корпусами, не затрагивая соседние микросхемы.

- Керамический нагреватель 120 Ватт и двухступенчатая помпа обеспечивают максимальную производительность и достаточный нагрев для любых задач
- Цифровое управление температурой и скоростью потока воздуха с наглядной индикацией
- Быстродействующая система стабилизации температуры с обратной связью и микропроцессорным управлением
- Станция переходит в режим энергосбережения при установке рукоятки фена в подставку. В этом ждущем режиме температура нагревателя снижается, продлевая его срок службы.
- Эргономичная рукоятка термофена размером с авторучку с прорезиненой накладкой чрезвычайно легкая и удобная.
- Шесть насадок диаметром от 1.5мм до 4мм включены в комплект поставки. Насадки удобно размещаются в подставке для термофена.
- Нагреватель и насадки очень просто заменить за считанные секунды.

Технические характеристики

Электропитание	230В, 75Вт (средн.)
Воздушный поток	1.5-7.0 л/мин
Диапазон температур	100-450°C
Стабильность температуры	Максимум 10% от показаний на дисплее
Уровень шума	Максимум 52Дб
Вес	2,63 кг, 0.4кг подставка
Габариты	Станция: 106 x 231 x 170мм Подставка: 76 x 168 x 86мм

Комплект HCT2-120

Артикул	Наименование
 <input type="checkbox"/> HCT2-120	Термофен-карандаш HCT2-120 с 6 насадками.
Принадлежности	
 <input type="checkbox"/> HCT-HTR120	Сменный нагреватель
 <input type="checkbox"/> HN-120KIT-6	Комплект насадок 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0мм

